

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. WYMAGANIA DLA WODOROTLENKU SODU D/DEMINERALIZACJI

- 1.1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy wodorotlenku sodu NaOH w roztworze wodnym o stężeniu 50% wagowych, o wymaganych parametrach jakościowych, realizowane na podstawie zamówień częściowych, zgodnie z poniższą specyfikacją:
 - łączna ilość: 90.000 kg postaci handlowej (roztworu o stężeniu 50% wagowych);
 - termin realizacji: sukcesywnie od dnia zawarcia Umowy do 30.06.2027 r, lub do czasu wyczerpania łącznego wolumenu dostaw (w zależności, które zdarzenie wystąpi pierwsze),
 - miejsce dostawy: PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów w Bogatyni (Polska) – na warunkach DDP Oddział Elektrownia Turów wg formuły Incoterms 2020, do zbiornika o pojemności 6 m3, znajdującego się w Stacji Regeneracji Jonitów bloku nr 7 na terenie Zamawiającego.
- 1.2. Roztwór 50% wodorotlenku sodu NaOH będzie wykorzystywany do: regeneracji złożeń wymienników jonitowych, regulacji odczynu pH skroplin oraz korekty odczynu pH ścieków. Zakłada się, że wielkość jednej dostawy będzie wynosić od ok. 6000 do 8000 kg 50% roztworu NaOH. Łącznie przewiduje się od ok. 13 do 15 dostaw w trakcie realizacji umowy.
- 1.3. Dostarczany 50% roztwór wodorotlenku sodu powinien spełniać następujące wymagania jakościowe: Wygląd: ciecz bezbarwna, zawartość wodorotlenku sodu: od 48 do 51% wag., zawartość wodorotlenku sodu w suchej masie nie mniej niż 95% wag., zawartość chlorku sodu do 0,1 % wag., zawartość krzemionki do 30 mg/kg, zawartość siarczanu sodu do 100 mg/kg, zawartość węglanu sodu do 0,5% wag., zawartość chloranów jako chloranu sodu do 65 mg/kg, zawartość żelaza do 8,2 mg/kg, zawartość niklu do 1,0 mg/kg.

2. WYMAGANIA DLA KWASU SIARKOWEGO KAT.I

- 2.1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy kwasu siarkowego H₂SO₄ o stężeniu 96% wagowych, o wymaganych parametrach jakościowych, realizowane na podstawie zamówień częściowych, zgodnie z poniższą specyfikacją:
 - łączna ilość: 60.000 kg postaci handlowej (roztworu kwasu o stężeniu 96% wagowych);
 - termin realizacji: sukcesywnie od dnia zawarcia Umowy do 30.06.2027 r, lub do czasu wyczerpania łącznego wolumenu dostaw (w zależności, które zdarzenie wystąpi pierwsze),
 - miejsce dostawy: PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Turów w Bogatyni (Polska) – na warunkach DDP Oddział Elektrownia Turów wg formuły Incoterms 2020, do zbiornika o pojemności 3,5 m3, znajdującego się w Stacji Regeneracji Jonitów bloku nr 7 na terenie Zamawiającego.
- 2.2. Kwas siarkowy H₂SO₄ o stężeniu 96% będzie wykorzystywany do regeneracji złożeń wymienników jonitowych oraz korekty odczynu pH ścieków. Zakłada się, że wielkość jednej dostawy będzie wynosić od ok. 3500 do 4700 kg 96% kwasu siarkowego H₂SO₄. Łącznie przewiduje się od ok. 13 do 15 dostaw w trakcie realizacji umowy.
- 2.3. Dostarczany kwas siarkowy o stężeniu 96% powinien spełniać następujące wymagania jakościowe: wygląd: ciecz oleista bezbarwna lub jasnożółta, zawartość kwasu siarkowego - nie mniej niż 92%, zawartość arsenu - do 0,0002% wag., zawartość chlorków - do 0,01% wag., zawartość żelaza - do 0,01% wag., pozostałość po prażeniu - do 0,03% wag., zawartość azotanów - do 0,001% wag., zawartość ołowiu - do 0,005% wag., zawiesina - do 0,5 cm³/dm³, zawartość tlenków azotu w przeliczeniu na N₂O₃ - do 0,001% wag., zawartość dwutlenku siarki - do 0,01% wag.

3. WYMAGANIA DLA DOSTAW

- 3.1. Realizacja dostaw każdej partii produktu będzie się odbywać w terminie do 5 dni roboczych, licząc od daty doręczenia przez Zamawiającego zamówienia częściowego w formie elektronicznej. Za datę doręczenia zamówienia częściowego strony uznają dzień przekazania korespondencji pocztą elektroniczną. Wykonawca powiadomi Zamawiającego (zaawizuje) o przygotowaniu towaru do wysyłki z jednodniowym wyprzedzeniem przed ustalonym terminem dostawy w formie elektronicznej.
- 3.2. Z uwagi, że wodorotlenek sodu oraz kwas siarkowy stosowane są w tym samym obiekcie i są zużywane jednocześnie, dostawy obu rodzaju chemikaliów będą odbywać się w sposób łączony, jednym transportem, poprzez użycie cystern wielokomorowych.
- 3.3. Dostawy będą dostarczane wyłącznie autocysternami samorozładowniczymi, tj. wyposażonymi w sprężarkę, rozładowywanymi w całości u Zamawiającego (w instalacji Zamawiającego nie ma pomp transferowych). Po zakończeniu rozładunku wymagane jest przedmuchiwanie instalacji powietrzem z opróżnianej cysterny. Ze względu na konieczność wykonania analiz chemicznych dla każdej dostawy, należy przewidzieć od chwili pobrania próbki ok. 2 godziny postoju w celu uzyskania zgody na rozładunek.
- 3.4. Wykonawca zobowiązany będzie dostarczyć wraz z każdą partią dostawy:
 - a) Świadectwo kontroli jakości;
 - b) Dokument wagowy;
 - c) List przewozowy.
 - d) Kartę charakterystyki substancji;